

Interzinc 52E

新一代快速重涂富锌环氧树脂

高固体、两种成分的金属富锌环氧底漆，采用先进的酚烷基胺技术，可通过快速干燥和快速重涂而提高生产率。

产品特性

- 高固体含量和高锌粉含量-干膜中锌粉 $\geq 80\%$
- 快速干燥和快速重涂
- 在低至 -5°C (23°F) 的温度下也能固化
- 一流的应用属性
- ISO 20340 NORSOK M-501 Ed. 6 系统 1 之标准
- ASTM D520 Type II 锌粉之标准
- 符合 ISO 12944 第 5 部分和 SSPC Paint 20 Level 2 Type II 的成分要求



发展

Interzinc 52E 代表了环氧富锌技术的发展，在极端环境中提供了出色的防腐蚀性能，并缩短了干燥、处理和重涂时间。

符合 ISO 12944:2018 C5 (陆上)、ISO 12944:2018 Cx (海上) 和 NORSOK M-501 的性能要求，Interzinc 52E 持续为所有市场提供深受客户信赖的防腐保护，包括油气、电力和基础设施。

高效

采用先进的酚烷基胺技术，全年生产，产量更高，获益不菲。

与传统的富锌环氧底漆相比，Interzinc 52E 的干燥和重涂速度提高了 66%，而且会持续在 -5°C 下固化，可在全球灵活应用。凭借其广泛的应用温度范围和有效的干燥时间，可一次转换使用三道涂层系统，并使用 Interzinc 52E 优化生产工艺。

毫不费力

具有一流的喷涂性能，可进行全面的应用控制。

使用标准的应用设备和技术，毫不费力地提高生产率。Interzinc 52E 具有出色的产品处理能力和一流的应用性能，再加上快速干燥和快速重涂的特性，可节省涂覆工的时间和成本。

Interzinc 52E

新一代快速重涂富锌环氧树脂

高固体、两种成分的金属富锌环氧底漆，采用先进的酚烷基胺技术，可通过快速干燥和快速重涂而提高生产率。

产品特性

- 高固体含量和高锌粉含量-干膜中锌粉 $\geq 80\%$
- 快速干燥和快速重涂
- 在低至 -5°C (23°F) 的温度下也能固化
- 一流的应用属性
- ISO 20340 NORSOK M-501 Ed.6 系统 1 之标准
- ASTM D520 Type II 锌粉之标准
- 符合 ISO 12944 第 5 部分和 SSPC Paint 20 Level 2 Type II 的成分要求



发展

Interzinc 52E 代表了环氧富锌技术的发展，在极端环境中提供了出色的防腐性能，并缩短了干燥、处理和重涂时间。

符合 ISO 12944:2018 C5 (陆上)、ISO 12944:2018 Cx (海上) 和 NORSOK M-501 的性能要求，Interzinc 52E 持续为所有市场提供深受客户信赖的防腐保护，包括油气、电力和基础设施。

高效

采用先进的酚烷基胺技术，全年生产，产量更高，获益不菲。

与传统的富锌环氧底漆相比，Interzinc 52E 的干燥和重涂速度提高了 66%，而且会持续在 -5°C 下固化，可在全球灵活应用。凭借其广泛的应用温度范围和有效的干燥时间，可一次转换使用三道涂层系统，并使用 Interzinc 52E 优化生产工艺。

毫不费力

具有一流的喷涂性能，可进行全面的应用控制。

使用标准的应用设备和技术，毫不费力地提高生产率。Interzinc 52E 具有出色的产品处理能力和一流的应用性能，再加上快速干燥和快速重涂的特性，可节省涂覆工的时间和成本。