

Interbond 1202UPC

规范标准化可以在整个合同链中节省成本

Interbond 1202UPC专为高温使用而设计，是管道，阀门和容器制造商的理想选择。

产品特点

- 双组分涂层可在-196°C (-321°F) 至650°C (1,202°F) 范围内提供耐温性和防腐蚀保护
- 符合ISO12944-9标准的性能标准，无需底漆
- 提供保温层下防腐蚀保护 (CUI)
- 最短复涂间隔时间短
- 运输过程中抗裂



降低复杂性

设计具有大量管线，阀门和容器在不同温度下运行的工厂的复杂业务变得更加容易。当一种涂层设计可以完成时，为什么要使用多种外部涂料系统？
UPC - 真正的通用管道涂层

规范简单

UPC提供独特的解决方案，以降低外部涂层选择的复杂性。Interbond®1202UPC提供从 -196°C (-321°F) 的低温工作温度到加工场内最高温度+650°C (1,202°F) 的一种设计规范。以这种方式指定一种产品来使管线，阀门和容器设计标准化，大大降低了项目返工成本。

独特的无机共聚物化学性能使1202UPC能够在各种工作温度下工作，无需底漆或热固化。Interbond 1202UPC易于应用于碳钢，不锈钢和合金钢，可为非绝缘和绝缘基板提供防腐蚀保护，并具有出色的保温层下耐腐蚀性 (CUI)。

提高生产力

涂层复杂性的降低提供了许多益处，从提高工厂产量和更简单的涂料库存管理到更无形但同样重要的涂料选择误差的减少。

UPC也可以使用多次通过技术以175µm (7密耳) 的一层涂层施工。

短的最小复涂间隔可以允许在一天内施工两层涂层，从而提高整体生产率。

典型配套

-20°C 至 150°C (-4°F 至 302°F)	150°C 至 230°C (302°F 至 446°F)	150°C 至 260°C (302°F 至 500°F)	230°C 至 540°C (446°F 至 1,004°F)	-196°C 至 400°C (-321°F 至 752°F)
改性环氧	环氧酚醛	丙烯酸硅酮	铝粉硅酮	IMM
改性环氧	环氧酚醛	丙烯酸硅酮	铝粉硅酮	IMM
钢管	钢管	无机盐 钢管	无机盐 钢管	无机盐 钢管
-196°C 至 650°C (-321°F 至 1,202°F)				
Interbond 1202UPC				
Interbond 1202UPC*				
钢管				

* Interbond 1202UPC 也可以施工在无机锌底漆上