

高温设备维修是油气行业全年都面临的一大挑战,因为降低成本和提高设备效率的压力越来越大。

热喷涂

早期失效的风险

现场数据显示,涂装在工作中的高温管道上的传统涂料可能在使用仅两年后就会失效。

Intertherm 2205

当涂装在经手工处理的温度高达205度高温钢上时 °C (400°F),可延长使用寿命,且可让生产继续进行,无需停机。

每小时 \$10,000

如果停机,停止生产所造成的损失可能超过每小时 \$10,000。

循环工艺设备

循环范围

-196°C 至 400°C (-320°F 至 751°F)

循环温度会对涂层造成严重破坏,并可能迅速引起重大失效状况,从而导致计划外停机。

Intertherm 751CSA

“冷喷铝”溶液灵活性极佳,专为循环高温而设计。

> \$1,000/m²

CUI 修复成本

为防止保温层下腐蚀(CUI)和循环高温造成破坏而实施的补救工作可能会占到一家工厂整体维护预算的60%以上。

保温管道、阀门和容器

过度喷涂

在维护期间进行涂装所面临的挑战意味着干膜厚度(DFT)过度喷涂是常见问题,这通常会导致在使用过程中开裂,并发生计划外的额外维护成本。

Interbond 2340UPC

可在高达 230°C (446°F) 的条件下发挥性能,具有出色的过度喷涂耐受性和低温快速固化性能。

低温

在寒冷天气下喷涂传统 CUI 涂料极具挑战性,这会对维护安排产生影响。

考虑到这些挑战,阿克苏诺贝尔专门针对 CUI 和循环温度问题推出了系列专业级维护解决方案。这一系列精心研制的创新解决方案由三种涂料组成,每种都能在维护条件下提供最大程度的保护,并将停机时间最少化。