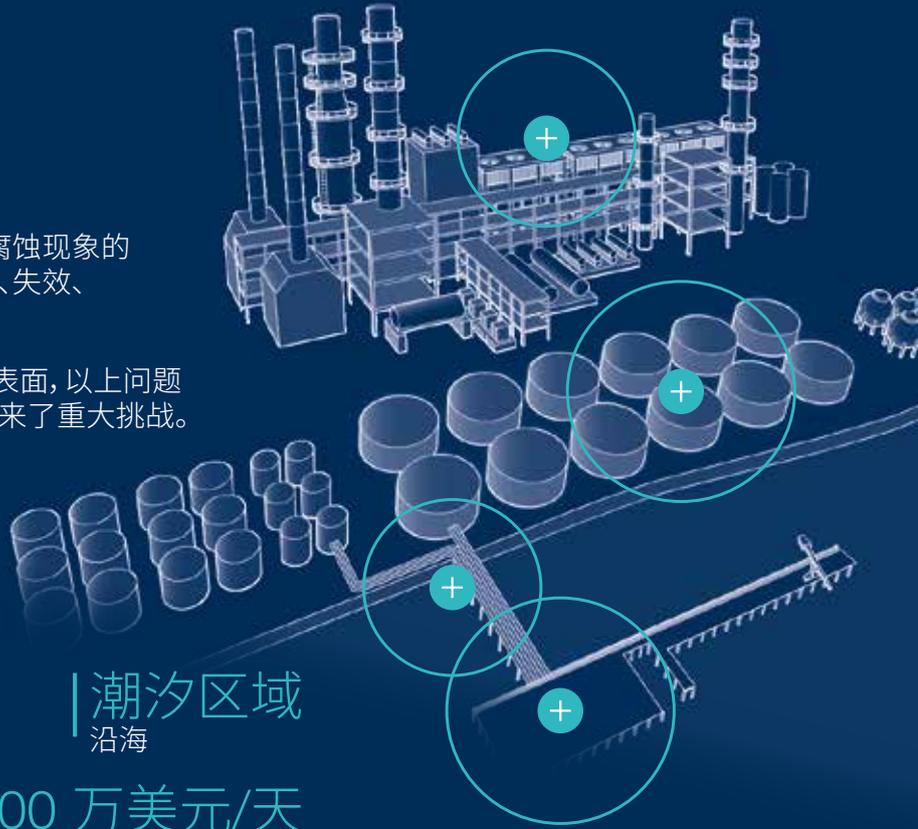


油气设施维护

潮湿表面的腐蚀问题

油气设施中的结构和设备容易受到各种腐蚀现象的影响, 这些腐蚀现象可能导致性能不理想、失效、停机甚至重大事故。

由于涂装时通常需要一个“清洁、干燥”的表面, 以上问题会因此而变得更加复杂, 这给资产维护带来了重大挑战。



油气设施腐蚀问题的主要原因

湿气
由工艺流程产生

湿度
来自环境

潮汐区域
沿海

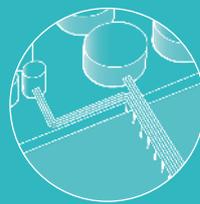
14 亿美元/年
美国石油与天然气行业
(NACE) 腐蚀成本估算

100 万美元/天
停机减产可能造成的损失



冷却塔

冷却塔提供冷却水, 这些冷却水用于排出设备生产过程中产生的热量。冷却塔内部和周围区域可能会出现严重的冷凝和潮湿状况, 从而导致腐蚀问题。



管道冷凝

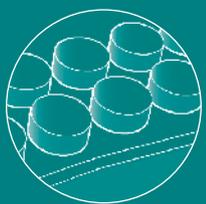
当温度保持在露点以下时, 输送冷流体的管道会在外表面经历持续冷凝的情况。这就给维护带来了挑战, 因为大多数涂层在有水分的情况下不会固化。

重度冷凝

高湿度条件

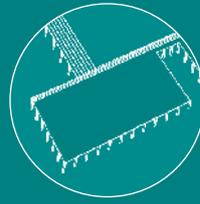
停机

持续冷凝



二次防渗漏

为二次防渗漏设计的混凝土区域可能会经常发生货物及化学品(用于精炼工艺)泄漏的情况, 从而导致腐蚀。若不进行处理, 这可能会导致加工化学品在地下滤出。



突堤和潮汐区域

海岸线基础设施暴露在潮涨潮落的环境当中, 形成大片的“飞溅区域”, 这些区域处于干、湿交替的状况, 从而加速了腐蚀过程。此外, 这些区域可能变得难以进出, 可能需要借助脚手架。

化学品滤出

混凝土腐蚀

大片“飞溅区域” **难以进出**

解决方案

阿克苏诺贝尔旗下 International® 品牌拥有应对潮湿表面问题的完美涂层解决方案, 包括 Interzone 954 (耐磨型防潮改性环氧) 和 Intercrete 系列水泥基涂料。

international-pc.com/in-focus/maintenance-dss